



KRÓTKA SPECYFIKACJA

Zeskanuj kod po więcej informacji

NAKRĘTKA HYTORC GRIP-TIGHT™

Numer katalogowy: HGTN-M22

Chroń swoją flotę pojazdów użytkowych przed incydentami związanymi z montażem kół dzięki nowej nakrętce **HYTORC GRIP-TIGHT™ Nut**. To opatentowane rozwiązanie (patent w toku), stanowiące natychmiastowe ulepszenie dla wszystkich ciężarowych kół piastowo-centrujących (hub-piloted), eliminuje wpływ obciążeń bocznych i zapewnia bezpieczny, pozbawiony punktów zakleszczeń element reakcyjny dla przyłożonego momentu obrotowego.

Nakrętka **GRIP-TIGHT™** umożliwia kontrolowane i bezpieczne dokręcanie przy użyciu elektrycznych narzędzi dynamometrycznych **HYTORC**, co zwiększa niezawodność i bezpieczeństwo podczas montażu.

Skontaktuj się z nami już dziś, aby zamówić prezentację bezprzewodowego systemu narzędzi **HYTORC** w połączeniu z nakrętką **GRIP-TIGHT™**.

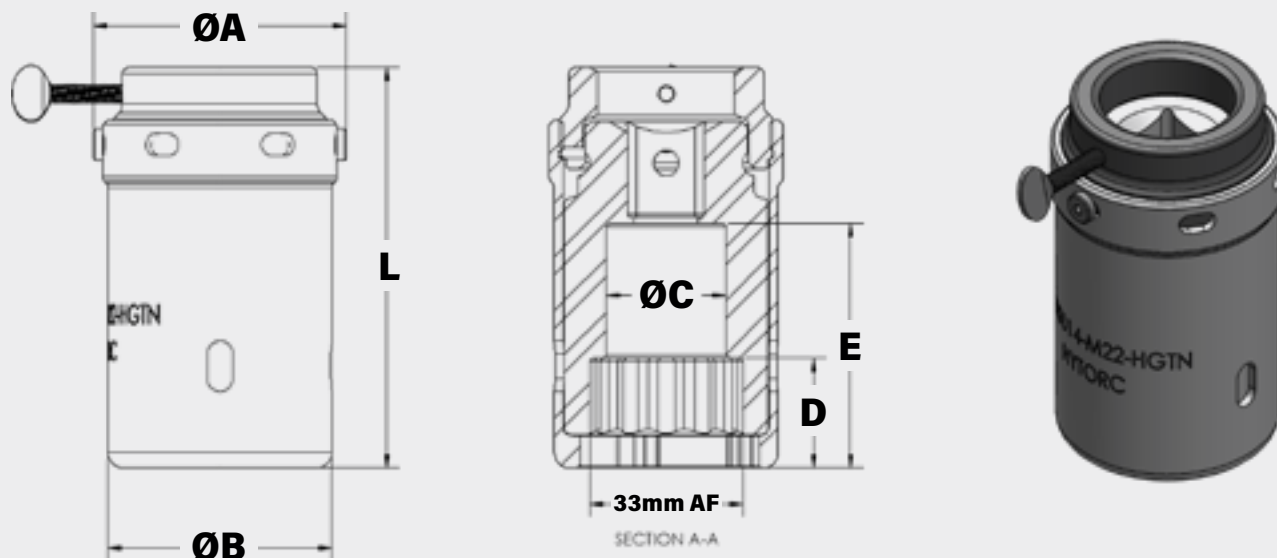
Nakrętki **GRIP-TIGHT™** mogą być dokręcane i odkręcane za pomocą standardowych kluczy udarowych oraz kluczy ręcznych. Profil podkładki (patent w toku) został zaprojektowany w specjalnej geometrii umożliwiającej sprzężenie obrotowe z nasadką reakcyjną **HYTORC**. Podkładka ta działa jako współosiowy punkt reakcyjny, eliminując w ten sposób punkty zakleszczeń oraz niepożądane obciążenia boczne.

Dzięki tym zaletom możliwe jest zastosowanie bezprzewodowych cyfrowych systemów narzędziowych, co dodatkowo zwiększa wydajność, jakość i bezpieczeństwo instalacji nakrętek kół.

Nakrętki **GRIP-TIGHT™** posiadają gwint **M22x1.5**, sześciokąt 33 mm, wysokość **27 mm** oraz średnicę podkładki **46 mm**. Dwuczęściowe nakrętki **GRIP-TIGHT™** spełniają wymagania techniczne normy SAE J1965.

Numery referencyjne (Cross Reference PN's): 39773, 39874, 39702, M3979, 39691, 39949, 201.3013, 13-3057, E-9020, W-525, R009020, 511034, KB9020, WA075037, 20857204, 1649492C1, E6HZ-1120-A, MF110343 oraz MF111026.

PEŁNA SPECYFIKACJA



LEGENDA : **ØA** = ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA **ØB** = ŚREDNICA **ØC** = ŚREDNICA GNIAZDA **L** = DŁUGOŚĆ **D** = GŁĘBOKOŚĆ SZEŚCIOKĄTA **E** = GŁĘBOKOŚĆ PRZEŚWITU ŚRUBY

MODEL	ØA	ØB	ØC	L	D	E	CZWOROKĄT NAPĘDOWY	WAGA
SYSTEM IMPERIALNY	in.							lbs.
DZAK-HGTN-M22	2.490	2.205	2.031	3.937	1.076	2.402	3/4	2.600
SYSTEM METRYCZNY	mm							kg
DZAK-HGTN-M22	63	56	30	100	27	61	19	1.17

TECHNOLOGIA DOKRĘCANIA DLA SERWISÓW FLOTY

NARZĘDZIA WSPÓŁPRACUJĄCE



Nakrętka **HYTORC GRIP-TIGHT™** może być dokręcana przy użyciu opatentowanego klucza **GRIP-TIGHT™ DRIVER** (nr katalogowy **DZAK-HGTN-M22**) w połączeniu z nowoczesnymi przenośnymi elektrycznymi narzędziami dynamometrycznymi, takimi jak **LION GUN®** lub **LITHIUM SERIES® II Electric Torque Tools** (wszystkie pokazane powyżej).

HYTORC jest właścicielem wszystkich treści, praw autorskich, znaków towarowych oraz patentów zawartych w niniejszym dokumencie. © 2023 HYTORC. Jakiegokolwiek nieautoryzowane wykorzystanie lub rozpowszechnianie materiałów z tego dokumentu jest surowo zabronione..